

Brochadora Motorizada





La brochadora motorizada de Hoytom de velocidad variable realiza mediante un proceso de mecanizado rápido y preciso las entallas necesarias para llevar acabo ensayos Charpy e Izod.

Las brochas son fácilmente intercambiables y se fabrican para obtener ranuras de diferentes geometrías, según normas ISO, EN, ASTM y BS. El control de velocidad permite mecanizar materiales más duros y aumentar la durabilidad de las brochas.

El proceso de utilización es muy cómodo y sencillo. Una vez instalada la brocha adecuada se debe introducir, ajustar y fijar la probeta con la mordaza de fijación y sus sistemas de ajuste de profundidad de entalla y de centrado. Finalmente, tras seleccionar la velocidad de avance en función del material, se presiona el pulsador de bajada y se inicia el mecanizado.

La brocha estándar se utiliza para aceros al carbono y de baja aleación. Para aceros de mayor resistencia, dureza o inoxidables se deben utilizar brochas con un recubrimiento especial.



Características Técnicas		
Velocidad de corte	Regulable 6 – 30	
Velocidad de retorno	37	
Tipo de probetas	Cuadradas de 10x10 *1	
Dimensiones de máquina	400x400x1250	
Peso	125	
Dimensiones de embalaje	680x680x1400	
Peso con embalaje	160	



Tipos de Brochas



Entalla	Profundidad	Dureza HRC
V	2 mm	< 42 o < (52 *2)
U	5 mm	< 32 o < (42 *2)

Disponibilidad de otro tipo de brochas bajo demanda. Las brochas no están incluidas con la máquina brochadora.



^{*1} Para otros tipos de probeta cunsultar.

^{*2} Brocha con recubrimiento especial.



www.hoytom.com

hoytom@hoytom.com







