

ANEXO TÉCNICO
ACREDITACIÓN Nº 57/LC10.035
SCHEDULE OF ACCREDITATION

Entidad/Entity: HOYTOM, S.L.

Dirección/Address: Avda. Iparraguirre, 96; 48940 Leioa (Vizcaya)

Norma de referencia/Reference Standard: UNE-EN ISO/IEC 17025: 2005

Calibraciones en las siguientes áreas/Calibrations in the following areas:

Dureza (Hardness)..... 1
 Fuerza y Par (Force and Torque)..... 3

Dureza (Hardness)

Categoría I (Calibraciones "in situ")
Category I ("on site" calibrations)

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	CMC(*)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>
DUREZA ROCKWELL <i>Rockwell hardness</i>		
10 HRC ≤ H ≤ 70 HRC 10 HRBW ≤ H ≤ 100 HRBW 20 HRA ≤ H ≤ 88 HRA 70 HR15N ≤ H ≤ 94 HR15N 42 HR30N ≤ H ≤ 86 HR30N 20 HR45N ≤ H ≤ 77 HR45N 67 HR15TW ≤ H ≤ 93 HR15TW 29 HR30TW ≤ H ≤ 82 HR30TW 10 HR45TW ≤ H ≤ 72 HR45TW	1 HRC 1 HRBW 1 HRA 1 HR15N 1 HR30N 1 HR45N 1 HR15TW 1 HR30TW 1 HR45TW	Máquinas de ensayo de dureza Rockwell por el método indirecto según UNE-EN ISO 6508-2:2015
DUREZA BRINELL <i>Brinell hardness</i>		
100HBW 2,5/62,5 ≤ H ≤ 450 HBW 2,5/62,5 100HBW 2,5/187,5 ≤ H ≤ 450 HBW 2,5/187,5 100HBW 5/750 ≤ H ≤ 450 HBW 5/750 100HBW 10/1000 ≤ H ≤ 450 HBW 10/1000 100HBW 10/3000 ≤ H ≤ 450 HBW 10/3000	0,015 · H 0,015 · H 0,015 · H 0,015 · H 0,015 · H	Máquinas de ensayo de dureza Brinell por el método indirecto según UNE-EN ISO 6506-2:2015

The present technical annex is subject to possible modifications. The validity status of the accreditation can be confirmed in www.enac.es

Código Validación Electrónica: pa5k744H5qPbk3p0FX

El presente anexo técnico está sujeto a posibles modificaciones. La vigencia de la acreditación y del presente anexo técnico puede confirmarse en <http://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	CMC(*)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>
DUREZA VICKERS <i>Vickers hardness</i>		
H ≤ 225 HV0,1	7,8 HV0,1	Máquinas de ensayo de dureza Vickers por el método indirecto según UNE-EN ISO 6507-2:2007
400 HV 0,1 ≤ H ≤ 600 HV 0,1	27,5 HV0,1	
H ≥ 700 HV0,1	52,7 HV0,1	
H ≤ 225 HV0,2	5,2 HV0,2	
400 HV 0,2 ≤ H ≤ 600 HV 0,2	20 HV0,2	
H ≥ 700 HV0,2	41,1 HV0,2	
H ≤ 225 HV0,3	4,4 HV0,3	
400 HV 0,3 ≤ H ≤ 600 HV 0,3	15,3 HV0,3	
H ≥ 700 HV0,3	31,7 HV0,3	
H ≤ 225 HV0,5	3,4 HV0,5	
400 HV 0,5 ≤ H ≤ 600 HV 0,5	11,9 HV0,5	
H ≥ 700 HV0,5	23,4 HV0,5	
H ≤ 225 HV1	2,7 HV1	
400 HV 1 ≤ H ≤ 600 HV 1	10,1 HV1	
H ≥ 700 HV1	18,8 HV1	
H ≤ 225 HV3	1,7 HV3	
400 HV3 ≤ H ≤ 600 HV 3	5,3 HV3	
H ≥ 700 HV3	9,8 HV3	
H ≤ 225 HV5	0,01 · H	
400 HV 5 ≤ H ≤ 600 HV 5	0,01 · H	
H ≥ 700 HV5	0,01 · H	
H ≤ 225 HV10	0,01 · H	
400 HV 10 ≤ H ≤ 600 HV 10	0,01 · H	
H ≥ 700 HV 10	0,01 · H	
H ≤ 225 HV 30	0,01 · H	
400 HV 30 ≤ H ≤ 600 HV 30	0,01 · H	
H ≥ 700 HV 30	0,01 · H	

The present technical annex is subject to possible modifications. The validity status of the accreditation can be confirmed in www.enac.es

Código Validación Electrónica: pa5k744H5qPbk3p0FX

El presente anexo técnico está sujeto a posibles modificaciones. La vigencia de la acreditación y del presente anexo técnico puede confirmarse en <http://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

Fuerza y Par (Force and Torque)

Categoría I (Calibraciones "in situ")

Category I ("on site" calibrations)

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	CMC(*)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>
FUERZA <i>Force</i>		
<u>Compresión</u> 20 N ≤ F ≤ 500 kN	0,005 · F	Sistemas de medida de fuerza de máquinas de ensayos uniaxiales estáticos de clase 0,5 ó inferior (sin reversibilidad) según norma UNE-EN ISO 7500-1:2006 y UNE-EN ISO 7500-1:2006/AC:2009
<u>Compresión</u> 500 kN < F ≤ 3000 kN	0,01 · F	Sistemas de medida de fuerza de máquinas de ensayos uniaxiales estáticos de clase 1 ó inferior (sin reversibilidad) según norma UNE-EN ISO 7500-1:2006 UNE-EN ISO 7500-1:2006/AC:2009
<u>Tracción</u> 20 N ≤ F ≤ 300 kN	0,005 · F	Sistemas de medida de fuerza de máquinas de ensayos uniaxiales estáticos de clase 0,5 ó inferior (sin reversibilidad) según norma UNE-EN ISO 7500-1:2006 UNE-EN ISO 7500-1:2006/AC:2009
DEFORMACIÓN <i>Strain</i>		
0 mm ≤ L ≤ 0,3 mm 0,3 mm < L ≤ 50 mm	0,8 μm 0,003 L	Extensómetros de clase 0,5, 1 y 2 según norma UNE-EN ISO 9513:2013

(*) CMC: Capacidad de Medida y Calibración es la menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

(*) CMC: Calibration and Measurement Capability is the smallest uncertainty of measurement the laboratory can provide to its customers, expressed as the expanded uncertainty having a coverage probability of approximately 95%.

The present technical annex is subject to possible modifications. The validity status of the accreditation can be confirmed in www.enac.es